**Mehler Protection livre le 200 000e système de gilet de protection MOBAST à Bw Bekleidungsmanagement GmbH**

**Fulda/Coblence, Allemagne, le 12 décembre 2024**

La remise du 200 000e système de gilet de protection MOBAST de Mehler Protection à Bw Bekleidungsmanagement GmbH (BwBM), prestataire de la Force de Défense fédérale, marque une nouvelle étape dans la modernisation des équipements de l’armée allemande. La cérémonie solennelle qui a eu lieu à la SVS de Coblence est emblématique d’un projet d’approvisionnement qui se distingue par la fiabilité de sa mise en œuvre, malgré un environnement mondial marqué par les incertitudes et les défis.

Le programme MOBAST a pour objectif d’équiper la Force de Défense fédérale allemande de systèmes de gilets de protection modulaires et ultramodernes d’ici fin 2025. Ces systèmes offrent une protection élevée, adaptable de manière modulaire en fonction des situations, dans une large gamme de scénarios opérationnels.

**Une remise marquée par la participation de personnalités importantes**

La remise du système de gilet de protection s’est déroulée en présence d’un grand nombre de responsables de haut niveau. Outre le colonel Marko Dietzmann, responsable du projet MOBAST et chef d’unité au sein de la BAAINBw, y ont participé Dr. Felix Wriggers et Stephan Minz, membres de la direction de BwBM, Dr. Mario Amschlinger, CEO désigné du groupe Mehler Systems, ainsi que Jakob Kolbeck, directeur de Lindnerhof Taktik.

« La livraison du 200 000e système de gilet de protection MOBAST est une étape importante, a déclaré Mario Amschlinger. Ce projet illustre notre engagement à développer, en tant que partenaire fiable, des solutions de protection innovantes et évolutives qui répondent aux besoins. »

**Une chaîne d’approvisionnement fiable malgré les défis mondiaux**

Les systèmes de gilets de protection MOBAST sont fabriqués à Fulda dans une usine spécialement construite pour ce programme. Les livraisons ont commencé comme prévu en décembre 2022 avec un volume de départ de plus de 4000 unités par mois. Après à peine plus d’un an, le 100 000e système a pu être livré : une étape majeure qui a été suivie, en décembre 2024, par la livraison du 200 000e système. Le projet respecte donc le calendrier fixé, et les objectifs de production convenus devraient être entièrement atteints d’ici fin 2025.

« Dans une période marquée par les incertitudes mondiales et les défis géopolitiques, nous avons réussi à mettre en place une chaîne d’approvisionnement robuste et fiable, a expliqué Mario Amschlinger. Nous nous assurons ainsi de pouvoir livrer dans les délais des produits d’une qualité exemplaire, même dans des conditions difficiles. »

**MOBAST : l’alliance de la protection et de la modularité**

Le système MOBAST (*Modulare Ballistische Schutz- und Trageausstattung* ou équipement de protection et de transport balistique modulaire) combine des éléments de protection balistique souples et durs et couvre les zones vitales du corps comme les épaules, le cou, les bras, l’abdomen et les cuisses. La conception modulaire du système permet de s’adapter rapidement à différents scénarios de menace, de la classe de protection 1, qui comprend les projectiles d’armes de poing et les éclats, à la classe de protection 4, correspondant aux tirs d’armes d’épaule. L’évolutivité et la modularité du système MOBAST sont les facteurs clés permettant de répondre aux exigences spécifiques des applications les plus diverses.

**Un renforcement de la valeur ajoutée allemande et européenne**

Mehler Protection attache une grande importance au renforcement des compétences industrielles fondamentales en Allemagne. Chaque système de gilet de protection MOBAST est ainsi entièrement développé, produit et testé en Allemagne. Mehler Protection travaille également en étroite collaboration avec des fournisseurs allemands et européens afin de garantir une chaîne d’approvisionnement fiable et flexible.

« Cette synergie fructueuse entre la Force de Défense fédérale, l’industrie et les fournisseurs montre qu’il est possible de développer des solutions de protection innovantes et de les livrer de manière fiable à leurs destinataires, même dans les périodes difficiles », conclut Mario Amschlinger.

***À propos de Mehler Systems :***

*Mehler Systems est un groupe d'entreprises européen et mondial qui se consacre à la fourniture de solutions répondant aux besoins les plus exigeants des forces de l'ordre, l'armée et les forces spéciales. Le groupe Mehler Systems comprend des marques Mehler Protection, Lindnerhof et UF PRO. Mehler Protection est reconnue pour la fiabilité de ses solutions de protection de l’homme et des infrastructures. UF PRO est spécialisée dans le développement et la production de vêtements tactiques de haute qualité, tandis que Lindnerhof est appréciée pour ses solutions de poches de transport innovantes. Avec une présence dans plus de 40 pays, Mehler Systems s'est imposée comme une entreprise de premier plan établissant de nouvelles normes au cours des quatre dernières décennies. Pour plus d'informations sur Mehler Systems, visitez le site :* [*mehler-systems.com*](http://mehler-systems.com/)*.*

***Contact pour les médias*** *:*

*Philipp Somogyi*

*Responsable de la marque*

[*philipp.somogyi@mehler-systems.com*](mailto:philipp.somogyi@mehler-systems.com)