**Mehler Protection livre 100 000 systèmes MOBAST aux forces armées allemandes**

**Fulda, Allemagne, 05.02.2024** - Mehler Protection, qui fait partie du groupe Mehler Systems, leader du marché européen et l’un des plus grands fournisseurs de gilets pare-balles au monde, a livré avec succès et dans les temps son 100 000ème système de gilets pare-balles MOBAST à Bw Bekleidungsmanagement GmbH dans les délais impartis. La commande globale de 305 000 systèmes de gilets de protection a été passée par le ministère fédéral de la Défense (BMVg) en avril 2022. La livraison prévue a commencé ponctuellement en décembre 2022 sur le nouveau site de Mehler Protection de Fulda et entièrement dédiée à ce programme. Au cours du seul premier mois, le volume de livraison mensuel a dépassé les 4.000 systèmes. Après un peu plus d'un an, un total de 100 000 systèmes de gilets de protection ont été livrés avec succès. Les livraisons se poursuivront comme prévu jusqu’en 2024.

Dans le contexte actuel de sécurité, notre priorité absolue est de livrer nos systèmes de manière fiable et conforme aux menaces et aux missions, pour l'entière satisfaction de nos clients. « La livraison prévue du 100 000e système de gilet de protection à Bw Bekleidungsmanagement GmbH est une étape cruciale et réussie de ce programme", a déclaré Thomas Homberg, le PDG du groupe Mehler Systems.

MOBAST, "Modular Ballistic Protection and Carrying Equipment", est un système de protection innovant de Mehler Protection. Il offre une solution de protection avancée, modulaire, évolutive et rapidement adaptable et se compose d'un système de gilet de protection et d'un équipement de transport, offrant une protection corporelle balistique souple et dure, notamment contre les fragments pour les épaules, le cou, le haut bras, l'abdomen et les cuisses, ainsi qu'une protection supplémentaire contre les coups de couteau. "La grande modularité et l'évolutivité de notre système de gilet de protection pour le programme MOBAST de la Bundeswehr constituent une caractéristique importante, comparé notamment à d'autres offres de protection corporelle, car elles permettent d'adapter rapidement le gilet de protection à divers scénarios de mission", souligne Mario Amschlinger, directeur des opérations et financier de Mehler Systems.

Mehler Protection bénéficie d’une forte valeur ajoutée en Europe grâce au développement, à sa production, ses essais en interne et son assurance qualité, ainsi qu'à l'implication importante des fournisseurs et prestataires de services allemands et européens. Cette démarche vise à préserver et à renforcer les capacités industrielles de base en Europe, en particulier en Allemagne, dans le domaine de la protection balistique, tout en garantissant la sécurité de l'approvisionnement pour les forces armées allemandes. Malgré les perturbations globales des chaînes d'approvisionnement internationales dues aux conséquences de la pandémie de COVID-19 et au conflit en Ukraine, l'entreprise a réaffirmé sa capacité à respecter de manière fiable les délais fixés par les forces armées allemandes. Une coordination étroite entre le client et l'industrie est assurée par la gestion conjointe du programme entre BAAINBw et BwBM GmbH.

Lors d’un événement conjoint le 5 février 2024, le PDG du groupe **Mehler Systems**, M. Thomas Homberg, et le COO/CFO, M. Dr. Mario Amschlinger, ont symboliquement remis le 100 000e système MOBAST au vice-amiral Carsten Stawitzki, chef du département des équipements du **ministère fédéral de la Défense**, et aux directeurs généraux de **Bundeswehr Bekleidungsmanagement GmbH (BwBM)**, M. Stephan Minz et Dr. Felix Wriggers, à Cologne. "Un gilet de protection moderne est un élément essentiel de l'équipement de nos soldats. Je me réjouis donc de l'expansion rapide de la production de Mehler afin de fournir aux troupes la protection nécessaire dans les meilleurs délais", a souligné M. Stawitzki lors de l'événement à Cologne. La remise des clés marque une étape importante dans la réussite du programme MOBAST.

***À propos de Mehler Systems :***

Mehler Systems est un groupe d'entreprises européen et mondial qui se consacre à la fourniture de solutions répondant aux besoins les plus exigeants des forces de l'ordre, l'armée et les forces spéciales. Le groupe Mehler Systems comprend des marques Mehler Protection, Lindnerhof et UF PRO. Mehler Protection est reconnue pour la fiabilité de ses solutions de protection de l’homme et des infrastructures. UF PRO est spécialisée dans le développement et la production de vêtements tactiques de haute qualité, tandis que Lindnerhof est appréciée pour ses solutions de poches de transport innovantes. Avec une présence dans plus de 40 pays, Mehler Systems s'est imposée comme une entreprise de premier plan établissant de nouvelles normes au cours des quatre dernières décennies. Pour plus d'informations sur Mehler Systems, visitez le site : [*mehler-systems.com*](http://mehler-systems.com/).

***Contact pour les médias*** :

Philipp Somogyi

Responsable de la marque

[*philipp.somogyi@mehler-systems.com*](mailto:philipp.somogyi@mehler-systems.com)